

CNC - FRÄSEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung	Maschinendaten
Haas VF4 SS Bearbeitungscenter	HAAS (Anknüpfung FANUC)	Verfahrweg X / Y - Achse: 1'270 x 508 mm Verfahrweg Z - Achse: 635 mm Tischgrösse: 1'321 x 457mm	12'000 UPM / 24kW Werkzeuginnenkühlung (20 bar) 30 - fach Werkzeugwechsel / 1,6 Sekunden Eilgang 35.6 m / min Schwenktisch/ 5.Achsen Simultan Renishaw Tast- und Messsystem
Haas VF3 SSHE Bearbeitungscenter	HAAS (Anknüpfung FANUC)	Verfahrweg X / Y - Achse: 1'016 x 508 mm Verfahrweg Z - Achse: 635 mm Tischgrösse: 1'220 x 456mm	12'000 UPM / 24kW Werkzeuginnenkühlung (20 bar) 24 - fach Werkzeugwechsel / 1,6 Sekunden Eilgang 35.6 m / min Teilapparat / 4. Achse
Haas VF2 SS Bearbeitungscenter	HAAS (Anknüpfung FANUC)	Verfahrweg X / Y - Achse: 762 x 406 mm Verfahrweg Z - Achse: 508 mm Tischgrösse: 914 x 356 mm	12'000 UPM / 24kW Werkzeuginnenkühlung (30 bar) 24 - fach Werkzeugwechsel / 1,6 Sekunden Eilgang 35.6 m / min Renishaw Tast- und Messsystem
Trak TPM 1300 Vertikalfräsmaschine	Proto Trak SMX 3 Dialog	Verfahrweg X / Y - Achse: 1'340 x 530 mm Verfahrweg Z - Achse: 590 mm Tischgrösse: 1'500 x 400 mm	5'000 UPM / 5.5kW Schwenkkopf

CNC - DREHEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung	Maschinendaten
Mori Seiki SL 200 MC Drehcenter mit an-	FANUC	Maximaler Dreh ø: 390 mm Spitzenweite: 560 mm	4'000 UPM / 11.5 kW Werkzeugrevolver 12 Stationen

getriebenen WZ und Stangenlader		Spannfutter Durchmesser: 200 mm Spannfutter Durchlass: 60 mm	Angetriebene WZ Radial / Axial Stangenlader 1m Reitstock mit Pinole Spannzangen F66
Nakamura_Tome-AS200-LMY Drehcenter mit angetriebenen WZ und Stangenlader LNS Ohne Gegenspindel	Fanuc	Maximaler Dreh ø: 350mm Spitzenweite: 435mm Spannfutter Durchmesser: 220mm Spannfutter Durchlass: 65mm	4500U/min / 11KW Werkzeugrevolver 12 Stationen Angetriebene WZ Radial / Axial 6000U/min Stangenlader LNS 1.5m Reitstock mit Pinole 60cm Hub Spannzangen F66 Teilefänger

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung	Maschinendaten
Haas GT 20 CNC Drehmaschine	HAAS (Anknüpfung FANUC)	Maximaler Dreh ø: 279mm Spitzenweite: 560 mm Spannfutter Durchmesser: 200 mm Spannfutter Durchlass: 52 mm	3'000 UPM / 14.9 kW Werkzeugrevolver 8 Stationen Spannzangen 5C
Seiger SLZ 400 E CNC Drehmaschine	Heidenhain Manual plus 4110	Maximaler Dreh ø: 410mm Spitzenweite: 1'000 mm Spannfutter Durchmesser: 200 mm / 300mm Spannfutter Durchlass: 55 mm	4'000 UPM / 11 kW Werkzeugwechsel 4 Stationen handbetätigt Reitstock mit Pinole, Lünette fest und mitlaufend Futter 3 - und 4 - Backen, Planscheibe, Bohrbock Spannzangen F66

konventionelle Bearbeitung

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
Drehbänke	bis ø 400 x 1'000mm	Sägeautomat	bis ø 270mm, Länge 6'000 mm

Maschinenliste Mechanik Liestal

Universalfräsmaschinen	bis XYZ 620 x 420 x 400mm	Kreissäge	bis ø 80mm
Gewindeschneidmaschinen mit Leitspindel	bis M 16	Gleitschleifanlage (trowalisieren)	70L / 200L Kesselinhalt
Tisch - und Säulenbohrmaschinen	diverse Grössen	Schweissanlagen	TIG / MIG Stahl, Chromstahl, Aluminium
Flachschleifmaschine	Tisch 400 x 180 mm		