Maschinenliste Mechanik Reinach

Eingliederungsstätte Baselland ESB

CNC - FRÄSEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung		Maschinendaten
Brother TC-22A (2001) Bearbeitungszenter	Brother A00 (Fanuc-ähnlich)	Verfahrweg X: Verfahrweg Y: Verfahrweg Z: Tischgrösse:	500 mm 400 mm 410 mm 650 x 400mm	12 - 12'000 UPM / 7kW 26 Werkzeugstationen, Span zu Spann < 2 Sek. Eilgang: 56 m/Min.
Brother TC-S2B-O (2006) Bearbeitungszenter	Brother A00 (Fanuc-ähnlich)	Verfahrweg X: Verfahrweg Y: Verfahrweg Z: Tischgrösse:	700 mm 360 mm 270 mm 800 x 320mm	12 - 16'000 UPM / 7 kW 21 Werkzeugstationen, Span zu Span < 2 Sek. Werkzeuginnenkühlung Eilgang: 50 m/Min.
Brother TC-S2DN-O (2013) Bearbeitungszenter	Brother B00 (Fanuc-ähnlich)	Verfahrweg X: Verfahrweg Y: Verfahrweg Z: Tischgrösse:	700 mm 360 mm 270 mm 800 x 320mm	12 - 10'000 UPM / 11 kW 21 Werkzeugstationen, Span zu Span < 2 Sek. Werkzeuginnenkühlung Eilgang: 50 m/Min.
Hurco VMi 10 Plus (2018) Bearbeitungszenter mit Teilapparat (4. Achse)	WinMax5	Verfahrweg X: Verfahrweg Y: Verfahrweg Z: Tischgrösse:	660 mm 406 mm 508 mm 762 x 406mm	40 - 12'000 UPM / 15 kW 20 Werkzeugstationen BT40 Werkzeuginnenkühlung Eilgang: 24 m/Min.

Maschinenliste Mechanik Reinach

Eingliederungsstätte Baselland ESB

CNC - DREHEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung		Maschinendaten
Doosan Puma 1500 MS (2007) Drehzenter mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und LNS Stangenlader (1m)	Fanuc 18 iT-B	Max. Dreh ø: Max. Stangendurchlass: Max. Drehlänge: Verfahrweg B: Verfahrweg X: Verfahrweg Z:	330 mm 45 mm 530 mm 580 mm 250 mm 580 mm	60 - 6'000 UPM / 7.5 + 7.5 kW Spannvorrichtungen hydr. Futter Spannzangen F58/F48 12 Werkzeugstationen (angetrieben) Gegenspindel
Doosan Lynx 220 LSY (2015) Drehzenter mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel, und Y-Achse	Fanuc i-Serie	Max. Dreh ø: Max. Stangendurchlass: Max. Drehlänge: Verfahrweg B: Verfahrweg X: Verfahrweg Z:	300 mm 52 mm 510 mm 560 mm 205 mm 560 mm	60 - 6'000 UPM / 15 kW Spannvorrichtungen hydr. Futter Spannzangen F52/F48 2 x 12 Werkzeugstationen (angetrieben) Y-Achse, Gegenspindel
Hyundai Wia E160A (2020) Drehmaschine mit 2-Achsen	Fanuc i-Serie	Max. Dreh ø: Max. Stangendurchlass: Max. Drehlänge: Spitzenweite: Verfahrweg X: Verfahrweg Z:	180 mm 45 mm 260 mm 330 mm 165 mm 330 mm	63 - 6'000 UPM / 11 kW Spannvorrichtungen hydr. Futter Spannzangen F48 12 Werkzeugstationen Reitstock mit Pinole

Maschinenliste Mechanik Reinach

Eingliederungsstätte Baselland ESB

FRÄSEN konventionell

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
Fräsmaschine **Schaublin 22 mit Streckensteuerung (1987)** mit Digitalanzeige Acu-Rite (2010)	63 - 2'800 UPM / 1.4 kW Arbeitsbereich X: 330 mm Arbeitsbereich Y: 400 mm Arbeitsbereich Z: 420 mm	Bohr/Fräsmaschine **Fehlmann Picomax 21D (2022)** mit Heidenhain Touchscreen	50 - 6'300 UPM / 4.3 kW Arbeitsbereich X: 450 mm Arbeitsbereich Y: 260 mm Arbeitsbereich Z: 450 mm

DREHEN konventionell

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
2 Drehbänke **Colchester-Master 2500 resp.** **Triumph 2500 (1987 + 2003)**	63 - 2'500 UPM / 3.7 kW Max. Dreh ø: 320 mm Stangendurchlass: 38 resp. 52mm Spitzenweite: 620 mm Digitalanzeige Acu-Rite	2 Drehbänke **Schaublin 102N (1987)**	60 - 2'600 UPM max. Dreh ø: 200mm Stangendurchlass 20mm div. Zubehör u.a. Revolver-reitstock

Maschinenliste Mechanik Reinach

Eingliederungsstätte Baselland ESB

BOHREN konventionell

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
Säulenbohrmaschine **Alzmetall AB-3 / ESV (1987)**	65 - 1'750 UPM / 1.3 kW Tisch: 400 x 514 mm Spindelhub: 160 mm Max. Höhe: 1096 mm Kühleinrichtung	3 Tischbohrmaschinen **Ixion BT 15 STP (1987)**	200 - 3'600 UPM / 1.1 kW Tisch: 220 x 285 mm Spindelhub: 90 mm Max. Höhe: 400 mm

SÄGEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung		Maschinendaten
CNC-Kreissäge Behringer Eisele VMS 370-A (2019)	Behringer PW35	Rohre bis ø: Flachmaterial bis:	100 mm 150 x 150 mm	mit pneumatischer Spanvorrichtung und automatischem Vorschub
Kreissäge Eisele VMS II (1987)	Mechanisch / pneum.	Rohre bis ø: Flachmaterial bis:	90 mm 100 x 100 mm	mit pneumatischer Spanvorrichtung und automatischem Vorschub