

CNC - FRÄSEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung	Maschinendaten
Brother TC-22A (2001) Bearbeitungszenter	Brother A00 (Fanuc-ähnlich)	Verfahrweg X: 500 mm Verfahrweg Y: 400 mm Verfahrweg Z: 410 mm Tischgrösse: 650 x 400mm	12 - 12'000 UPM / 7kW 26 Werkzeugstationen, Span zu Spann < 2 Sek. Eilgang: 56 m/Min.
Brother TC-S2B-O (2006) Bearbeitungszenter	Brother A00 (Fanuc-ähnlich)	Verfahrweg X: 700 mm Verfahrweg Y: 360 mm Verfahrweg Z: 270 mm Tischgrösse: 800 x 320mm	12 - 16'000 UPM / 7 kW 21 Werkzeugstationen, Span zu Span < 2 Sek. Werkzeuginnenkühlung Eilgang: 50 m/Min.
Brother TC-S2DN-O (2013) Bearbeitungszenter	Brother B00 (Fanuc-ähnlich)	Verfahrweg X: 700 mm Verfahrweg Y: 360 mm Verfahrweg Z: 270 mm Tischgrösse: 800 x 320mm	12 - 10'000 UPM / 11 kW 21 Werkzeugstationen, Span zu Span < 2 Sek. Werkzeuginnenkühlung Eilgang: 50 m/Min.
Hurco VMi 10 Plus (2018) Bearbeitungszenter mit Teilapparat (4. Achse)	WinMax5	Verfahrweg X: 660 mm Verfahrweg Y: 406 mm Verfahrweg Z: 508 mm Tischgrösse: 762 x 406mm	40 - 12'000 UPM / 15 kW 20 Werkzeugstationen BT40 Werkzeuginnenkühlung Eilgang: 24 m/Min.

CNC - DREHEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung	Maschinendaten
Doosan Puma 1500 MS (2007) Drehzenter mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und LNS Stangenlader (1m)	Fanuc 18 iT-B	Max. Dreh ø: 330 mm Max. Stangendurchlass: 45 mm Max. Drehlänge: 530 mm Verfahrweg B: 580 mm Verfahrweg X: 250 mm Verfahrweg Z: 580 mm	60 - 6'000 UPM / 7.5 + 7.5 kW Spannvorrichtungen hydr. Futter Spannzangen F58/F48 12 Werkzeugstationen (angetrieben) Gegenspindel
Doosan Lynx 220 LSY (2015) Drehzenter mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel, und Y-Achse	Fanuc i-Serie	Max. Dreh ø: 300 mm Max. Stangendurchlass: 52 mm Max. Drehlänge: 510 mm Verfahrweg B: 560 mm Verfahrweg X: 205 mm Verfahrweg Z: 560 mm	60 - 6'000 UPM / 15 kW Spannvorrichtungen hydr. Futter Spannzangen F52/F48 2 x 12 Werkzeugstationen (angetrieben) Y-Achse, Gegenspindel
Takisawa TC-1 (1991) Drehmaschine mit HATEC-Stangenlader (1m)	Fanuc OT-C	Max. Dreh ø: 180 mm Max. Stangendurchlass: 38 mm Max. Drehlänge: 260 mm Spitzenweite: 450 mm Verfahrweg X: 105 mm Verfahrweg Z: 315 mm	63 - 5'300 UPM / 7.5 kW Spannvorrichtungen hydr. Futter Spannzangen F48 12 Werkzeugstationen Reitstock mit Pinole

FRÄSEN konventionell

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
Fräsmaschine Schaublin 22 mit Streckensteuerung (1987) mit Digitalanzeige Acu-Rite (2010)	63 - 2'800 UPM / 1.4 kW Arbeitsbereich X: 330 mm Arbeitsbereich Y: 400 mm Arbeitsbereich Z: 420 mm	Fräsmaschine Schaublin 13 (1987)	58 - 2'000 UPM / 1.1 kW Arbeitsbereich X: 310 mm Arbeitsbereich Y: 150 mm Arbeitsbereich Z: 360 mm

DREHEN konventionell

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
2 Drehbänke Colchester-Master 2500 resp. Triumph 2500	63 - 2'500 UPM / 3.7 kW Max. Dreh ø: 320 mm Stangendurchlass: 38 mm Spitzenweite: 620 mm Digitalanzeige Acu-Rite	2 Drehbänke Schaublin 102N	60 - 2'600 UPM max. Dreh ø: 200mm Stangendurchlass 20mm div. Zubehör u.a. Revolver- reitstock

BOHREN konventionell

Maschinenart	Dimension	Maschinenart	Dimension
Säulenbohrmaschine Alzmetall AB-3 / ESV (1987)	65 - 1'750 UPM / 1.3 kW Tisch: 400 x 514 mm Spindelhub: 160 mm Max. Höhe: 1096 mm Kühleinrichtung	3 Tischbohrmaschinen Ixon BT 15 STP (1987)	200 - 3'600 UPM / 1.1 kW Tisch: 220 x 285 mm Spindelhub: 90 mm Max. Höhe: 400 mm

SÄGEN

Hersteller /Typ	Steuerung	Verfahrweg / Aufspannung	Maschinendaten
CNC-Metallkreissäge "IMET Sirio 370" (2003)	IMET	Rohre bis ø: 100 mm Flachmaterial bis: 150 x 150 mm	mit pneumatischer Spanvorrichtung und automatischem Vorschub
Kreissäge EISELE VMS II (1987)	Mechanisch / pneum.	Rohre bis ø: 90 mm Flachmaterial bis: 100 x 100 mm	mit pneumatischer Spanvorrichtung und automatischem Vorschub